

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Таблица химической стойкости для материалов шлангов

Нижепредставленная таблица служит для предварительного подбора материала рукава или прокладки, соответствующего конкретным условиям работы.

С целью правильного подбора шланга просим контактировать с Торговым или Техническим Отделом TUBES INTERNATIONAL.

EPDM	- этиленпропиленовая диеновая резина
EPM	- этиленпропиленовая резина
NR	- натуральная резина
NBR	- бутадиеннитриловая резина (буна-н)
CR	- хлоропреновая резина (неопрен)
SBR	- бутадиенстиреновая резина
FPM	- флуоровая резина (витон)
XLPE	- сетчатый полиэтилен
PTFE	- тефлон
ПВХ	- поливинилхлорид (ПВХ)
PU	- полиуретан
РА	- полиамид (нейлон)

A	- хорошая стойкость, приспособлен для постоянной работы
B	- средняя стойкость, ограниченный объём постоянной работы
C	- низкая стойкость, ограниченное применение
X	- стойкость отсутствует
-	- отсутствие данных

Представленные характеристики относятся к стойкости при температуре +20°C.

РАБОЧЕЕ ВЕЩЕСТВО	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	XLPE	PTFE	ПВХ	PU	РА
адипиновая кислота	B	A	C	B	C	B	-	-	A	B	A	-
азот	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	B
азотнокислое железо	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
алеат метила	C	B	X	X	X	X	B	A	-	-	-	-
амилацетат	X	C	X	X	X	X	X	A	C	X	X	A
амиловый спирт (пентанол)	B	A	B	B	B	B	B	A	A	C	X	A
анилин (аминобензол)	B	A	X	X	X	X	C	A	A	-	X	X
анилиновые красители	B	A	B	X	B	B	B	A	C	-	X	X
асфальт	Подбор шланга проконсультировать с Торговым или Техническим Отделом											
ацетат алюминия	B	A	A	B	B	B	X	A	A	B	X	-
ацетат калия	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-
ацетат кальция	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-
ацетат меди (II)	B	A	B	B	B	X	X	A	A	-	-	-
ацетат натрия	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	A	-
ацетат никеля	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-
ацетат свинца	B	A	A	B	A	X	X	A	A	B	X	-
ацетат этил целлозольва	C	B	X	X	X	X	X	A	A	-	X	C
ацетилен	B	A	B	A	B	B	A	A	C	-	C	A
ацетон	B	A	C	X	C	C	X	A	B	X	X	A
ацетооктанэтил	B	A	C	X	C	C	X	A	A	-	-	-
безводный аммиак	Подбор шланга проконсультировать с Торговым или Техническим Отделом											

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Таблица химической стойкости для материалов шлангов

РАБОЧЕЕ ВЕЩЕСТВО	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	XLPE	PTFE	ПВХ	PU	РА
безводный бром	X	X	X	X	X	X	A	X	A	-	-	-
бензилбензоат	C	B	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
бензиловый спирт	B	A	X	X	B	X	A	A	A	X	X	C
бензин	X	X	X	A	C	X	A	A	A	B	B	A
бензойная кислота	X	C	X	C	X	X	A	A	A	-	X	B
бензол	X	X	X	X	X	X	A	A	B	X	X	A
бикарбонат натрия	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	-
бисульфит натрия	B	A	A	A	A	B	A	A	A	B	-	-
битумическая смола	X	C	X	B	C	X	A	-	A	-	-	-
борат натрия	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	-
бордосская жидкость	B	A	B	B	B	B	A	A	-	B	-	-
борная кислота	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
бромистоводородная кислота	B	A	A	X	X	X	A	A	A	B	X	X
бромистый метилен	C	B	X	B	X	X	A	-	A	X	-	A
бромметилбензол (бромтолуол)	X	X	X	X	X	X	A	C	-	-	-	-
бутан	X	X	X	A	A	X	A	A	A	-	A	A
бутил целлозолъв	B	A	X	C	C	X	X	A	A	-	A	-
бутиламин	B	A	X	C	X	X	X	-	-	-	-	-
бутилацетат	X	C	X	X	X	X	X	A	C	X	X	-
бутилбензоат	C	B	C	X	X	B	A	A	-	-	-	-
бутиловый спирт (бутанол)	C	B	A	A	A	A	A	A	B	B	B	-
бутиловый спирт III р.	C	B	B	B	B	B	A	A	A	-	X	-
винилацетилен	B	B	B	A	B	B	A	-	-	-	-	-
винная кислота	C	B	C	A	B	X	A	A	A	B	C	X
виски, вина	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	X	A
вода	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
вода бромная	B	B	X	X	X	X	A	X	-	-	-	-
вода солёная	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
вода царская	X	C	X	X	X	X	B	X	A	X	X	-
водород (газ)	B	A	B	A	A	A	A	A	A	-	A	A
водяной пар	B	A	X	X	C	X	X	X	A	-	X	X
газойль	X	X	X	A	C	X	A	A	A	B	X	A
газообразный аммиак (горячий)	Подбор шланга проконсультировать с Торговым или Техническим Отделом											
газообразный аммиак (холодный)	Подбор шланга проконсультировать с Торговым или Техническим Отделом											
гексафтористоводородная кислота	C	B	B	A	B	C	B	B	C	B	-	A
гексан (дипропил)	X	X	X	A	B	X	A	B	A	C	B	A
гидроокись аммония	C	A	X	X	A	X	B	A	A	B	X	A
гидроокись калия (едкое кали)	B	A	B	B	B	B	X	A	A	B	C	C
гидроокись кальция	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
гидроокись магния	B	A	B	B	A	B	A	A	A	B	B	X
гидроокись натрия (едкий натр)	B	A	A	B	B	A	B	A	A	B	B	C
гипохлорит кальция	B	A	C	B	C	C	A	C	B	B	X	X
гипохлорит натрия	C	B	X	B	A	X	A	B	A	-	X	X
глицерин	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	A
глюкоза (виноградный сахар)	B	A	A	A	A	A	A	A	B	B	X	B
даутерм	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	C
двуокись серы	B	A	B	X	X	B	A	A	A	C	-	X

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Таблица химической стойкости для материалов шлангов

РАБОЧЕЕ ВЕЩЕСТВО	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	XLPE	PTFE	ПВХ	PU	PA
двуокись углерода	C	B	B	A	B	B	A	A	A	B	A	A
двуокись хлора	X	C	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
двусеристый углерод	X	X	X	C	X	X	A	-	A	X	X	X
двухатомные спирты (гликоли)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	A
двухлористоизопропиловый эфир	X	C	X	X	X	X	C	A	-	-	-	-
двухромовокислый калий	B	A	C	B	B	B	A	B	A	-	B	-
декалин (декагидронафталин)	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
денатурат	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-
диацетон	B	A	X	X	X	X	X	A	-	-	-	-
диацетоновый спирт	B	A	X	X	B	X	X	A	A	-	X	-
дибензиловый эфир	C	B	X	X	C	X	X	A	A	-	-	-
дибутиламин	B	A	X	X	X	X	X	A	A	-	X	-
дибутиловый эфир	X	C	X	X	C	X	C	A	A	-	C	-
дибутилфталат	C	B	X	X	X	X	C	A	A	-	X	A
дивинил (бутадиен)	X	C	X	X	X	X	A	A	A	-	X	-
диизобутилен	B	A	X	B	X	X	A	A	A	-	-	-
диизопропилбензол	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-	-
диизопропилкетон	B	A	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-
диметилформамид	B	A	X	B	C	X	X	A	A	X	-	-
диметилфталат	B	A	X	X	X	X	B	A	A	-	-	-
динитротолуол	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-	-
диоктилфталат	C	B	X	C	X	X	B	A	B	-	X	B
дипентен	X	X	X	B	X	X	A	A	A	-	X	-
дифенил (фенилобензол)	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
дихлорбензол	X	X	X	X	X	X	A	A	B	X	X	A
дихлорэтилен	X	C	X	X	X	X	B	A	A	X	X	A
диэтиламин	B	A	B	B	B	B	X	A	A	C	-	-
диэтиламинобензол	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-	-
диэтиленгликоль	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	-
желатин	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	-
животные жиры	C	B	X	A	B	X	A	A	-	-	C	A
жирные кислоты	X	C	X	B	B	X	A	A	A	B	-	A
зелёный щёлоч	B	A	B	B	B	B	B	A	A	-	-	C
изобутиловый спирт	B	A	A	B	A	B	A	A	A	B	-	-
изооктан	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
изопропилацетат	C	B	X	X	X	X	X	A	A	X	X	-
изопропиловый спирт	B	A	A	B	B	B	A	A	A	B	X	A
изопропиловый эфир	X	X	X	B	C	X	X	A	A	-	A	-
йод	X	X	X	X	X	X	X	A	X	-	-	-
карбитол	C	B	B	B	B	B	B	A	A	-	X	-
карбонат аммония	B	A	A	X	A	A	-	A	B	-	B	B
керосин	X	X	X	B	C	X	A	A	A	C	A	A
керосин (очищенный)	X	X	X	A	B	X	A	A	A	C	A	A
кислород (холодный)	Подбор шланга проконсультировать с Торговым или Техническим Отделом											
кислород медицинский	B	A	X	A	B	X	A	A	-	-	-	-
кислота азотная (концентр.)	B	A	X	X	X	X	C	B	-	-	-	-
кислота азотная (разбавленная)	B	A	X	X	B	X	B	A	A	B	X	X

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Таблица химической стойкости для материалов шлангов

РАБОЧЕЕ ВЕЩЕСТВО	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	XLPE	PTFE	ПВХ	PU	PA
кислота борофтористоводородная	B	A	A	B	A	A	-	A	B	-	-	-
кислота галловая	B	A	B	B	B	B	B	A	A	B	X	-
кислота галлодубильная (таннин)	B	A	A	A	A	B	A	A	A	C	C	X
кислота карбоновая (фенол)	C	B	X	X	C	X	A	A	A	-	-	-
кислота крезилловая	X	X	X	X	C	X	A	A	A	X	X	-
кислота лимонная	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A
кислота нафтионная	X	X	X	B	X	X	A	A	A	-	-	-
кислота олеиновая	X	X	X	C	C	X	B	A	A	B	B	A
кислота серная дымящая (олеум)	C	A	X	C	C	X	B	A	A	X	C	A
кислота хлоруксусная	B	A	X	X	X	X	X	A	C	-	X	X
кислота хромовая	B	A	X	X	C	X	B	A	A	B	X	X
кислота цианистоводородная	B	A	B	B	B	B	B	C	A	-	-	B
кислота яблочная	B	A	B	B	B	C	A	-	A	B	-	-
кобальт	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-
коксовый газ	X	X	X	X	X	X	A	A	C	-	X	A
крезол	X	X	X	X	C	X	A	A	A	C	X	X
кремнекислый натрий	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	A
кремнекислый этил	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	-	-
креозот (углесмола)	X	X	X	A	B	X	A	A	A	X	C	X
ксилол	X	X	X	X	X	X	A	B	A	X	C	A
кумол (изопропилбензол)	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	X	-
малеиновая кислота	B	A	C	X	C	C	A	B	B	-	-	C
малеиновый ангидрид	C	B	C	X	C	C	X	-	-	-	-	-
масло	B	A	X	A	B	X	A	A	-	-	-	-
масло арахидное	X	C	X	A	C	X	A	A	-	-	-	-
масло бункровое	X	X	X	A	X	X	A	A	A	-	B	-
масло вазелиновое	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	A	-
масло гидравлическое	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	A	A
масло древесное (тунговое масло)	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	C	-
масло клещевинное (касторовое)	C	B	C	A	A	C	A	A	A	-	B	A
масло кокосовое	X	C	X	A	B	X	A	A	A	-	C	-
масло кукурузное	X	C	X	A	C	X	A	A	B	-	B	B
масло лавандовое	X	X	X	B	X	X	A	B	A	X	X	-
масло льняное	X	C	X	A	B	X	A	A	A	-	B	A
масло минеральное	X	C	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
масло оливковое	C	B	X	A	B	X	A	A	A	-	A	-
масло растительное	X	C	X	A	C	X	A	A	A	-	-	-
масло силиконовое	B	A	C	A	A	C	A	A	A	B	-	-
масло смазочное	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	A	A
масло соевое	X	C	X	A	B	X	A	A	A	B	B	A
масло сосновое	X	X	X	A	X	X	A	A	A	B	-	-
масло трансформаторное	Подбор шланга проконсультировать с Торговым или Техническим Отделом											
масло турбинное (смазочное)	Подбор шланга проконсультировать с Торговым или Техническим Отделом											
масло хлопковое	B	B	X	A	B	X	A	A	A	-	B	A
масляный альдегид	C	B	X	X	C	X	X	A	A	-	X	-
медноцианид калия	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-
мерборат натрия	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	-	A

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Таблица химической стойкости для материалов шлангов

РАБОЧЕЕ ВЕЩЕСТВО	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	XLPE	PTFE	ПВХ	PU	PA
метан	X	X	X	A	B	X	B	A	A	-	-	-
метафосфат натрия	B	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-	-
метил целлозольв	C	B	X	B	B	X	X	A	A	-	X	-
метилацетат	B	A	C	X	B	C	X	A	A	X	X	A
метилбутилкетон	B	A	X	X	X	X	X	A	A	-	X	-
метилизобутилкетон	B	B	X	X	X	X	X	A	A	-	X	A
метиловый спирт (метанол)	B	A	A	A	A	A	X	A	A	B	X	A
метилэтилкетон (МЭК)	B	A	X	X	C	X	X	A	A	X	X	A
метилэтиловый эфир	X	X	X	A	C	X	A	-	-	-	-	-
молоко	B	A	B	A	A	B	A	A	-	-	-	-
молочная кислота (горячая)	B	A	X	X	X	X	A	A	A	-	-	X
молочная кислота (холодная)	B	A	B	B	B	B	A	A	A	C	A	X
моноэтаноламин	B	A	B	X	X	B	X	A	A	-	X	-
муравьиная кислота	B	A	B	B	A	A	C	B	A	C	X	X
муравьиноэтиловый эфир	C	B	X	X	B	X	C	A	A	-	-	-
мышьяковая кислота	B	A	B	A	A	A	A	A	A	-	C	-
натровый щёлоч	B	A	B	B	B	B	B	-	-	-	X	-
нафталин	X	X	X	X	X	X	A	A	A	C	C	A
нефть	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	-
нитрат алюминия	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	-
нитрат аммония (азотнокислый)	B	A	C	A	A	B	-	A	A	-	X	A
нитрат калия	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
нитрат кальция	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	A
нитрат натрия	B	A	B	B	B	A	-	A	A	B	X	A
нитрат пропиля	B	A	X	X	X	X	X	A	-	-	-	-
нитрат свинца (II)	B	A	A	A	A	A	-	A	-	-	-	-
нитрат серебра	B	A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	-
нитрит аммония (азотистокислый)	B	A	A	A	A	A	-	A	A	-	-	-
нитробензол	C	B	X	X	X	X	B	A	A	X	X	A
нитрометан	C	B	B	X	B	B	X	A	A	-	X	-
нитроэтан	C	B	B	X	C	B	X	A	A	-	X	-
однохлористая сера	X	X	X	C	C	X	A	A	A	-	-	B
озон	B	A	X	X	C	X	A	A	A	B	B	X
окись мезитила	C	B	X	X	X	X	X	A	A	-	X	-
окись углерода (углекислый газ)	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	B	A
октахлортолуол	X	X	X	X	X	X	A	-	-	-	-	-
октиловый спирт (октанол)	X	C	B	B	A	B	A	A	A	-	X	-
ортодихлорбензол	X	X	X	X	X	X	B	A	B	-	X	-
пальмитиновая кислота	C	B	C	A	B	B	A	B	A	B	A	X
пар изопропилтолуола	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	X	-
пентахлорэтилбензол	X	X	X	X	X	X	A	X	-	-	-	-
перекись натрия	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	X	-
перхлорэтилен (тетрахлорэтилен)	X	X	X	B	X	X	A	A	A	X	X	X
пиво	B	A	A	A	A	A	A	-	A	-	X	B
пикриновая кислота	B	A	B	B	B	C	B	A	A	-	X	X
пиридин	B	A	X	X	X	X	X	A	A	X	-	-
поливинилацетат эмульсионный	B	A	B	-	B	X	B	A	-	-	-	-

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Таблица химической стойкости для материалов шлангов

РАБОЧЕЕ ВЕЩЕСТВО	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	XLPE	PTFE	ПВХ	PU	PA
природный горючий газ	X	X	B	A	A	B	A	A	A	-	C	B
пропан	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
пропилацетат	C	B	X	X	X	X	X	A	-	-	X	-
пропилен (пропен)	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	X	-
пропиловый спирт (пропанол)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	-
растворы детергентов	B	A	B	A	B	B	A	A	A	-	X	-
растворы мыла	B	A	B	A	B	A	A	A	A	B	C	A
растворы сахара	B	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-	-
растворы хромовые для гальванизирования	C	B	X	X	X	X	A	-	-	-	X	-
ртуть	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	B	A
рыбий жир	X	X	X	A	X	X	A	A	-	-	-	-
салициловая кислота	B	A	A	B	A	B	A	A	-	-	-	-
себациниат дибутила	C	B	X	X	X	X	B	A	A	-	X	-
себациниат диоксила	C	B	X	X	X	X	B	A	-	-	-	-
себациниат диэтила	C	B	X	B	X	X	B	A	A	-	X	-
сера	B	A	X	X	A	X	A	A	A	-	-	-
серная кислота 10%	B	A	C	C	B	C	A	A	A	C	X	X
серная кислота 10-75%	B	A	X	X	X	X	A	A	A	X	X	X
сернистая кислота	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	-	-
сжиженный природный газ (LPG)	Подбор шланга проконсультировать с Торговым или Техническим Отделом											
скидрол 500	B	A	X	X	X	X	X	A	A	-	C	-
скидрол 7000	B	A	X	X	X	X	B	A	A	-	-	-
скипидар	X	X	X	B	X	X	A	B	A	C	A	A
смазка силиконовая	B	A	C	A	A	C	A	A	A	-	-	-
смазка фторная	B	A	B	A	B	C	B	-	-	-	-	-
смалец	C	B	X	A	B	X	A	A	A	-	-	-
сода, сырой карбонат натрия	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	A
соляная кислота (горячая) 37%	X	C	X	X	X	X	B	A	X	-	-	-
соляная кислота (холодная) 37%	B	A	B	C	B	B	A	A	B	C	C	X
соляной раствор	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	C
стеарат бутила	X	C	X	B	X	X	A	A	A	-	-	-
стеариновая кислота	C	B	C	B	B	B	-	A	A	B	A	A
стирол (фенилэтилен)	X	X	X	X	X	X	B	B	A	X	A	A
сточные воды	B	B	B	A	B	B	A	A	A	-	X	A
сульфаминиат свинца	B	A	B	B	A	B	A	A	-	-	-	-
сульфат алюминия	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X
сульфат аммония	B	A	A	A	A	A	X	A	A	B	A	A
сульфат бария	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
сульфат железа(III)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	X
сульфат калия	B	A	B	A	A	A	A	A	A	B	B	A
сульфат магния	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	-	A
сульфат меди	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	B	X
сульфат натрия	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	A	A
сульфат никеля	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	-	A
сульфат цинка	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	-	A
сульфит бария (сернистый барий)	B	A	A	A	A	B	A	A	A	B	A	C
сульфит кальция	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	A	-

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Таблица химической стойкости для материалов шлангов

РАБОЧЕЕ ВЕЩЕСТВО	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	XLPE	PTFE	ПВХ	PU	PA
сухие средства для чистки	X	X	X	C	X	X	A	-	-	-	-	-
терпинеол	X	C	X	B	X	X	A	B	A	B	B	-
тетрахлорметан	X	X	X	C	X	X	A	A	A	X	X	B
тетрахлорэтилен	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	X	C
тетраэтилсвинец (ТЭС)	X	X	X	B	B	X	A	-	-	B	-	-
тиосульфат натрия	B	A	B	B	A	B	A	A	A	B	A	A
толуол (метилбензол)	X	X	X	X	X	X	A	A	A	X	X	A
трансмиссионная жидкость «А»	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	A	A
трёхокись серы (серный ангидрид)	C	B	B	X	X	B	A	B	A	-	-	X
трёхфтористый бром	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
трёххлористый мышьяк	X	C	X	A	A	-	-	X	-	-	-	-
трикрезилфосфат	X	X	X	X	X	C	A	A	A	-	X	-
тринитротолуол	X	X	X	X	B	X	A	A	A	-	-	-
трихлорид фосфора	B	A	X	X	X	X	A	-	X	-	-	-
трихлоруксусная кислота	C	B	C	B	X	B	C	A	A	-	X	-
трихлорэтан	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	X	-
трихлорэтилен	X	X	X	X	X	X	A	A	X	X	X	A
триэтаноламин	B	A	B	B	A	B	X	A	A	C	X	-
угольная кислота	B	A	A	B	A	B	A	A	A	C	X	X
уксус	B	A	B	B	B	B	B	A	A	B	X	A
уксусная кислота 30%	B	A	B	X	B	C	C	B	B	C	X	C
уксусная кислота ледяная	B	A	B	C	X	B	C	A	C	B	X	X
уксусный альдегид 50% (этаналь)	B	A	B	X	C	C	X	A	B	X	X	A
уксусный ангидрид	C	B	B	C	B	B	X	A	B	-	X	B
фенилбензол	X	X	X	X	X	X	A	-	-	-	-	-
фенилгидразин	C	B	A	X	X	B	A	A	B	-	-	-
фенол (оксибензол)	B	A	X	X	C	-	A	A	A	C	X	X
формальдегид	B	A	B	C	B	B	X	A	A	C	X	A
форон (диизопропилиденацетон)	X	C	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-
фосфат аммония	B	A	A	A	A	A	-	A	A	C	-	A
фосфат натрия	B	A	A	A	B	A	A	A	B	B	A	A
фосфорная кислота 20%	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	X	X
фосфорная кислота 80%	B	A	C	X	B	C	A	A	A	-	X	C
фреон 114	B	A	A	A	A	A	B	A	-	-	-	-
фреон 12	C	B	B	A	A	A	B	A	X	-	B	A
фреон 13	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-
фреон 21	X	X	X	A	X	X	X	A	-	-	-	-
фреон 22	B	A	B	A	A	A	X	A	X	-	X	X
фторбензол	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-	-
фторид алюминия	B	A	B	A	A	A	A	A	A	-	C	X
фтористоводородная кислота (концентр.) - горячая	B	A	X	X	X	X	C	A	X	-	-	-
фтористоводородная кислота (концентр.) - холодная	B	A	X	X	X	X	A	A	B	C	X	X
фурфурал	B	A	X	X	C	X	X	A	A	-	-	-
хлор (влажный)	Подбор шланга проконсультировать с Торговым или Техническим Отделом											
хлор (сухой)	Подбор шланга проконсультировать с Торговым или Техническим Отделом											
хлорацетон	B	A	B	X	C	X	X	A	A	-	X	-
хлорбензол	X	X	X	X	X	X	A	B	A	X	X	B

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Таблица химической стойкости для материалов шлангов

РАБОЧЕЕ ВЕЩЕСТВО	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	XLPE	PTFE	ПВХ	PU	PA
хлорбутадиен	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-	-
хлорид алюминия	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X
хлорид аммония (нашатырь)	B	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	X
хлорид бария	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	X
хлорид железа (III)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X
хлорид изопропила	X	X	X	X	X	X	B	A	-	-	-	-
хлорид калия	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
хлорид кальция	B	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	C
хлорид магния	B	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	X
хлорид меди	B	A	B	A	B	A	A	A	X	B	B	C
хлорид натрия (соляной раствор)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
хлорид никеля	B	A	A	A	A	A	A	A	C	-	C	X
хлорид олова (IV)	B	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-	A
хлорид цинка	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X
хлористоводородный анилин	C	B	B	B	X	X	B	A	-	-	-	-
хлористый аммоний (нашатырь)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	A
хлористый ацетил (ацетилхлорид)	X	X	X	X	X	X	A	B	B	-	X	-
хлористый бензил (бензилхлорид)	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
хлористый винил (винил хлорид)	X	X	X	X	X	X	A	A	A	X	-	-
хлористый метил (хлорметан)	X	C	X	X	X	X	B	A	A	-	X	X
хлористый этил (хлорэтан)	X	C	X	C	X	X	A	A	A	-	C	A
хлористый этилен	X	C	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
хлорная кислота	C	B	X	X	B	X	A	A	A	-	X	C
хлороформ (трихлорметан)	X	X	X	X	X	X	A	B	A	X	X	X
хлортолуол (хлористый толил)	X	X	X	X	X	X	A	B	A	-	X	-
целлозолвь	C	B	X	X	X	X	C	A	A	-	-	-
цианистая медь	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	-
цианистый калий	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
цианистый натрий	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	A
циклогексан	X	X	X	A	C	X	A	A	A	C	B	A
циклогексанол	X	C	X	C	A	X	A	A	A	C	-	A
циклогексанон	B	B	X	X	X	X	X	A	A	X	X	A
щавелевая кислота	B	A	B	B	B	B	B	A	A	-	A	X
этан	X	X	X	A	B	X	A	A	-	-	-	-
этаноламин, аминоэтиловый спирт	B	A	B	B	B	B	X	A	A	-	-	-
этилацетат	B	A	X	X	C	X	X	A	A	X	X	A
этилбензоат	B	A	A	X	X	A	A	B	A	-	-	-
этилбензол	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
этилен (этен)	C	B	C	A	C	C	A	-	-	-	-	-
этиленгликоль (гликоль)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
этилендиамин	B	A	A	A	A	B	X	A	A	-	X	-
этиленхлоргидрид	C	B	B	X	B	B	A	A	A	-	X	-
этиловый спирт (этанол)	B	A	A	A	A	A	C	A	B	B	X	A
этиловый эфир	X	X	X	X	C	X	X	A	B	X	B	B
этилцеллюлоза	C	B	B	B	B	B	X	A	A	-	B	C